

Polyurethanbeschichtung PU 400 (Finisaj poliuretanic PU 400)



- > Stabil la ingalbenire
- > Reducere a zgomotului pasilor
- > Elastic la temperaturi scazute
- > Capacitate de preluare a fisurilor dinamice
- > Lucios

Descriere produs

Finisaj poliuretanic bicomponent, fara continut de solventi, autonivelant, elastic, cu capacitate de izolare fonica la zgomotul pasilor, stabil la ingalbenire, elastic la temperaturi scazute.

Recomandat la interior si exterior, pentru realizarea pardoselilor industriale, a pardoselilor in spatiile de locuit, spatii comerciale, expozitionale, supuse solicitarilor medii, aplicate pe suporturi pe baza de ciment, resp. pe sape dure din asfalt turnat.

Forma de livrare:

UNITATE DE AMBALARE	Pachet ambalare	Palet
BHO		16
BHO		12
22,5 KG /		12
BLE		30

Depozitare:

La loc racoros, uscat, lipsit de inghet, in ambalajele originale nedesfacute, timp de 12 luni.

Prelucrare

Sculă recomandată:

Malaxor electric cu turatie redusa, recipiente corespunzatoare, gletiera, spaclu, trafalet cu rola Mikro, spaclu cu lamela de cauciuc, rola cu tepi pt. dezaerare.

Amestecare:

Componentele A si B sunt livrate in cantitati ce corespund unui raport de amestec predefinit. Pentru amestecul cantitatilor mai mici de un set se va utiliza un cantar. Se amesteca continutul componentei A,

32222, Polyurethanbeschichtung PU 400

(Finisaj poliuretanic PU 400), valabil de la: 08.10.2021, Marinescu Christian,

Pagina 1

Tehnica straturilor de acoperire

dupa care se toarna intreg continutul componentei B peste componenta A si se amesteca cu mixerul la turatie redusa (max. 300 rot./min), timp de cca. 2-3 minute , pana se omogenizeaza bine. Trebuie avut in vedere sa se malaxeze si materialul de pe peretii ambalajului. Pentru asigurarea amestec omogen se rastoarna continutul intr-un vas curat si se amesteca din nou.

Prelucrare:

In functie de scopul utilizarii, rasina se toarna pe sectiuni, pe suportul amorsat / egalizat si se distribuie uniform cu sculele corespunzatoare.

- Ca mortar fluid de egalizare (pe sape de asfalt turnat) in amestec cu nisip de cuarț.

- Ca strat de acoperire / finisaj se aplica pur sau in amestec

cu nisip de cuarț, iar imediat dupa aplicare suprafata se dezaereaza cu rola cu tepi.

- Ca strat de sigilare se aplica cu spaclul de cauciuc, dupa care suprafata se prelucreaza imediat cu rola trafalet.

- La aplicarea pe suprafetele verticale sau in panta, dupa malaxarea celor 2 componente se adauga Adivitul tixotrop.

Cerinte cu privire la suporturile bituminoase (GE):

Stratul suport trebuie sa corespunda cerintelor Normei IBF "Pardoseli industriale pe baza de rasini reactive", trebuie sa fie uscat, portant, fara particule neaderente, sau substante cu rol separator.

Acoperire pentru pardoseli industriale supuse solicitarilor mecanice medii, aplicabil pe suporturi existente din asfalt turnat.

Cerinte pentru acoperirile aplicate pe sape din asfalt turnat (Clasa GE 10):

Stratul suport se pregateste prin mijloace mecanice, ex. sablare cu alice (agregatul trebuie sa fie vizibil in proportie de 75%, Aderenta min. 1,5 N/mm²).

Date tehnice

Densitate	Comp. A + B ca. 1,4 g/cm ³
Culoare	RAL 9010, 7001, 7035, 7032
Vâscozitate	Comp. A + B cca. 3500 mPa*s
Consum	cca. 1,4 kg/m ² per mm
Raport de amestecare	A:B = 3:1
supraacoperire, posibilitate de	dupa cca. 18 ore
prelucrare a acoperirii	
Timp de prelucrare	20 - 25 min. (la 20°C)
Duritate D Shore	cca. 50
Rezistenta la abraziune	Pierderi in masa < 3000 mg
Rezistenta la rupere	> 1.5 MPa
Rezistenta la soc	Clasa I (> 4Nm)
Capacitatea de preluare a fisurilor	A2 (-10°C); B3.1(-20°C); B.3.2 (-20°C)
conf. EN 1062-7	

Certificate de control

Controlat conform (standard, clasificare ...)

EN 1504-2:2005

Bază de aplicare

Baze de aplicare adecvate:

Cerinte cu privire la stratul suport:

Stratul suport trebuie sa corespunda cerintelor normelor specifice IBF - Pardoseli industriale pe baza de rasini reactive - trebuie sa fie uscat, portant, fara particule neaderente, sau substante cu rol separator (decofrol). Umiditatea remanenta trebuie sa fie de max. 4%, determinata cu metoda CM. Temperatura stratului suport trebuie sa depaseasca 12°C si sa fie cu 3 K peste punctul de roua; Valoarea medie a aderenței trebuie sa fie de 1,5 N/mm²; Valoarea minima unica a aderenței trebuie sa fie de 1,1 N/mm².

Pentru un sistem perfect

Descriere:

Finisaj poliuretanic aplicabil pe asfalt turnat;

1. Pregatirea stratului suport: sablare cu alice / frezare si aspirare
2. Strat de egalizare; Finisaj PU 300 in amestec cu 50% nisip de quart.
3. Finisaj poliuretanic PU 400
4. Presarare chipsuri (optional).
5. Sigilare poliuretanică mata PU 40 (optional).

Indicații de produs și de prelucrare

Recomandari cu privire la material:

- In cazul prelucrării materialului in afara intervalului ideal de temperatura/umiditate a aerului, caracteristicile acestuia pot varia semnificativ.
- Inainte de utilizare, materialele se vor aclimatiza pentru minim 24 de ore la temperatura de aplicare!
- Pentru a fi asigurata conservarea caracteristicilor produsului nu se recomanda amestecarea cu alte produse!
- Dozajul de intaritor se va face conform raportului de amestecare mentionat pe eticheta si in fisa tehnica.
- Nu se va aplica pe suprafete cu umiditatea mai mare decat limita specificata in fisa tehnica!
- Materialul epoxidic proaspăt aplicat se va proteja de umezeala, condens, apa si/sau contact mecanic cel puțin 12 ore după aplicare.
- Se va evita aplicarea unei cantitati excesive de material epoxidic pe suprafata suport.
- Materialele preparate, care au inceput sa intre in priza nu se vor amesteca cu apa sau cu solvent in scopul prelungirii timpului de utilizare.
- Rasina epoxidica este bicomponenta. Cele doua componente se vor amesteca in raportul exact stabilit de producator. Utilizarea unui raport de amestecare incorect poate duce la intarirea partiala sau la rezistenta mecanice slabe ale materialului aplicat.
- Pentru sistemele epoxidice pe baza de apa, cantitatea de apa utilizata pentru diluare se va adauga numai după amestecarea celor doua componente ale sistemului.
- Rasinile reactive aplicate si mentinute la o temperatura constanta de + 20°C, sunt circulabile la 1 zi si pot fi solicitate chimic după 3 zile de la aplicare.
- Decolorarea sau ingalbenirea materialelor epoxidice auzata de expunerea la UV, sau la chimicale nu afecteaza proprietatile mecanice ale sistemului intarit.
- Peste resturile de material malaxat se va adauga nisip de quart (pentru impiedicarea degajarii de fum).

Recomandari cu privire la mediu:

32222, Polyurethanbeschichtung PU 400

(Finisaj poliuretanic PU 400), valabil de la: 08.10.2021, Marinescu Christian,

Pagina 3

Tehnica straturilor de acoperire

- Nu se recomanda aplicarea produsului la temperaturi sub 5°C.
- Temperatura materialului, substratului si ambientală ideală pentru aplicare este cuprinsa între 15°C si 25°C.
- Umiditatea atmosferică relativă ideală pentru aplicare este cuprinsa între 40 % si 60 %.
- Umiditatea aerului ridicată si/sau temperaturile scăzute întârzie întărirea materialului, respectiv umiditatea redusă si/sau temperaturile ridicate accelerează întărirea.
- Pe perioada reacției de întărire se va asigura o aerisire corespunzătoare, si se va evita formarea curenților de aer!
- Pe perioada uscării se va proteja suprafața de razele soarelui, de vant si de factorii climatici!
- Se vor proteja elementele de construcție adiacente!
- Temperatura stratului suport trebuie sa fie cu minim 3 K peste punctul de roua calculat conform condițiilor de aplicare.
- Umiditatea maximă a suportului (masurată CM) trebuie sa fie mai mică de 4 %.
- Rugozitatea suprafeței după pregătirea mecanică trebuie corelată cu grosimea sistemului aplicat.
- În cazul depășirii intervalului de 48 de ore de la aplicarea stratului anterior, se recomanda o slefuire intermediară.
- Se recomanda protejarea suprafeței aplicate până la întărirea stratului epoxidic aplicat împotriva insectelor, persoanelor neautorizate, etc.
- În cazul suprafețelor expuse la UV se recomanda utilizarea sistemelor stabile la îngălbenire.

Recomandări generale:

- De principiu recomandăm în prealabil realizarea unei suprafețe de probă sau efectuarea unei încercări la dimensiuni reduse.
- Se vor respecta fișele tehnice ale tuturor produselor MUREXIN componente ale sistemului care urmează sa fie pus în opera.
- Pentru eventualele lucrări de reparații ulterioare, în special în cazul produselor colorate, se va păstra un produs original din cadrul sarjei respective.
- Solicitățile mecanice abrazive pot cauza urme de uzură pe suprafața.
- Plastifiantii, resp. compuşii continuiți de anvelopele auto pot cauza decolorări la nivelul suprafeței epoxidice

Informațiile prezentate reprezintă valori medii, care au fost determinate în condiții de laborator. Utilizarea materiilor prime naturale poate avea ca rezultat variația usoară a valorilor indicate de la o sarja la alta, dar fără a fi influențate caracteristicile produsului.

Indicații de siguranță

Informațiile specifice produsului cu privire la compoziție, curățare, măsuri corespunzătoare, tratare ca deșeu se vor extrage din fișa de securitate.

Limitarea și monitorizarea expunerii

Echipamente de protecție:

Măsuri generale de protecție și de igienă:

- Materialele nu se vor depozita în apropierea alimentelor, bauturilor și nutreturilor.
- Îmbrăcămintea care a intrat în contact cu materialul va fi schimbată.
- Înainte de pauza și la terminarea lucrului se vor spăla mâinile.
- Se va evita contactul cu ochii și cu pielea.

Protecția respirației:

- În cazul condițiilor de aerisire precare, se vor lua măsuri de protecție a respirației.
- Filtre P2.

Protecția mâinilor:

- Mănuși.
- Mănușile trebuie să fie impermeabile și rezistente la contactul produsului / materialul preparat.

Materialul din care sunt fabricate mănușile

- Se vor utiliza mănuși din material stabil (ex. nitril).

- Alegerea mănușilor corespunzătoare se face nu numai în funcție de tipul materialului, ci în funcție de alte caracteristici care pot varia de la un producător la altul.

Durata de utilizare a mănușilor

- Durata de viață a mănușilor este specificată de producător și trebuie respectată.

Protecția ochilor: ochelari de protecție cu închidere etanșă.

Protecția corpului: se va purta îmbrăcăminte de protecție.

Această Fișă cu date tehnice, bazată pe experiențe extinse, dorește să ofere consultanță conform celor mai bune cunoștințe, este fără obligație juridică și nu fundamentează niciun raport juridic contractual și nici o obligație colaterală a contractului de vânzare-cumpărare. Pentru calitatea materialelor noastre garantăm în cadrul Condițiilor noastre generale de afaceri. Aplicarea produselor noastre este permisă a fi realizată numai de către specialiști și/sau persoane experimentate, ce posedă cunoștințe în domeniu și cu abilități meșteșugărești corespunzătoare. Utilizatorul nu poate fi scutit de obligativitatea de a întreba în caz de nelămuriri precum și de o prelucrare profesionistă. Principial recomandăm executarea în prealabil a unei suprafețe de probă sau testarea înainte prin intermediul unor încercări mici. În mod natural nu pot fi cuprinse complet toate cazurile de aplicare posibile, prezente și viitoare precum și specificitățile. S-a renunțat la specificațiile care se consideră cunoscute de către specialiști. Respectați normativele, directivele și fișele cu date tehnice, naționale și europene în vigoare referitoare la materiale, baze de aplicare și construcția ulterioară! Dacă este cazul, anunțați dificultățile. O dată cu editarea unei versiuni noi, cea prezentă își pierde valabilitatea. Cea mai nouă Fișă tehnică, Fișa tehnică de siguranță și Condițiile generale de afaceri pot fi apelate pe Internet la adresa www.murexin.com.